

Перв. примен.

Справ. №

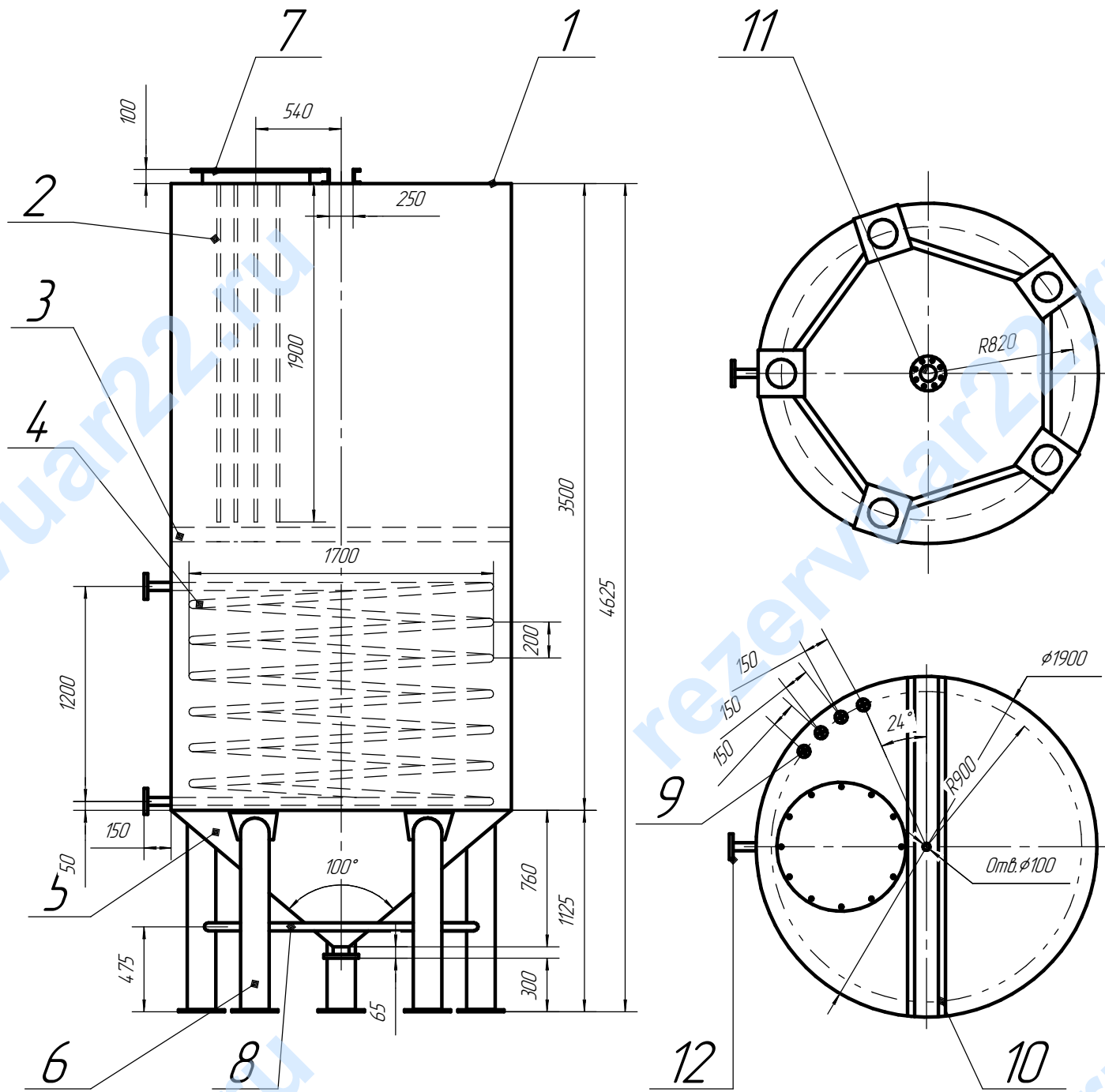
Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Ведомость сборочных единиц			
Поз.	Наименование элемента	Кол-во	Примеч
1	Крышка, Сталь Ст3	1	S=5мм
2	Обечайка, Сталь Ст3	1	S=5мм
3	Кольца жесткости, швеллер 8п	1	
4	Змеевик, труба ф45	1	
5	Днище, Сталь Ст3	1	S=6
6	Опора, труба ф159; L=1062	5	
7	Люк-лаз Ф614, S=5/12/5	1	
8	Связь опоры, швеллер 8п, L=1017,5	5	
9	Патрубок, фланец Ду25 Р16 h=100, труба Ф32 L=2000	4	
10	Редра жесткости, швеллер 10П	2	
11	Патрубок, фланец Ду80 Р16	1	
12	Патрубок, фланец Ду40 Р16	2	

1. Заводские сварные соединения – по ГОСТ 14 771 – 76 Сварные швы проверить на герметичность.
2. Антикоррозионная защита выполняется в заводских условиях.
- Материал покрытия наружного – грунт ГФ-021.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Резервуар вертикальный стальной объемом $V=10\text{м}^3$			
Разраб.								
Пров.								
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.								
						Лит.	Масса	Масштаб
								1:35
						Лист	Листов	1
						Общий вид		
						ООО "ВИКИНГ"		

Копировал

Формат А3