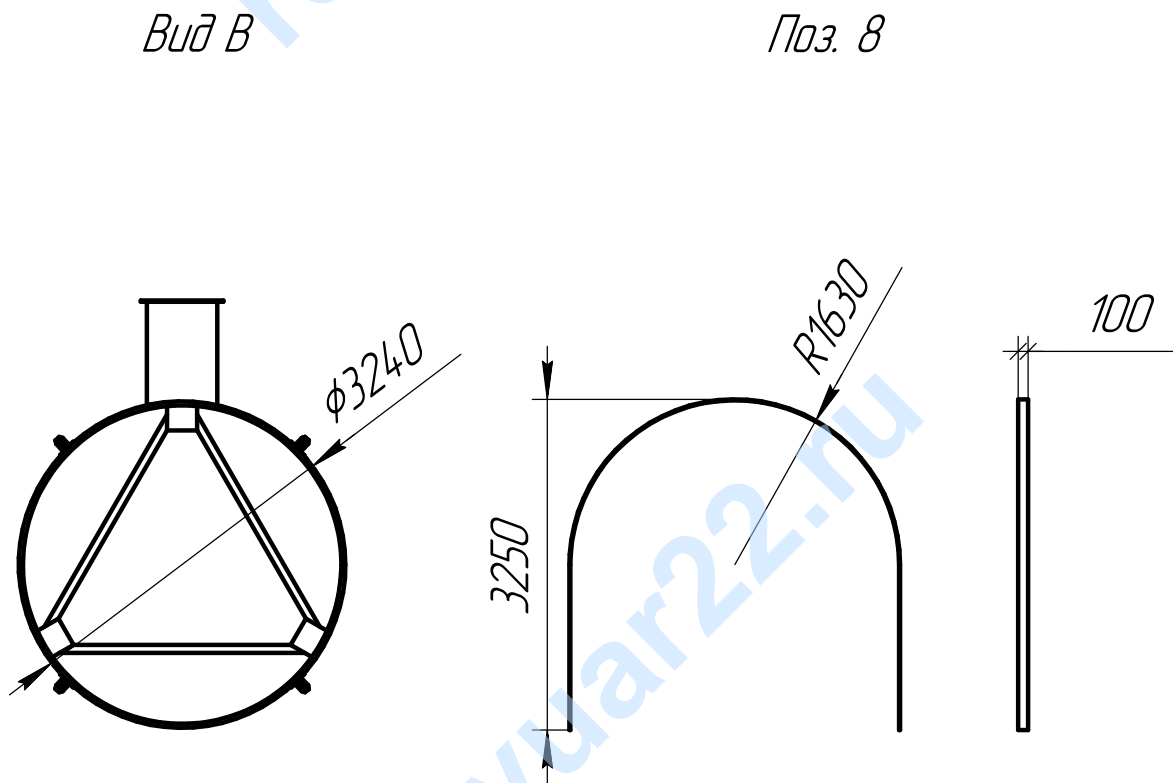
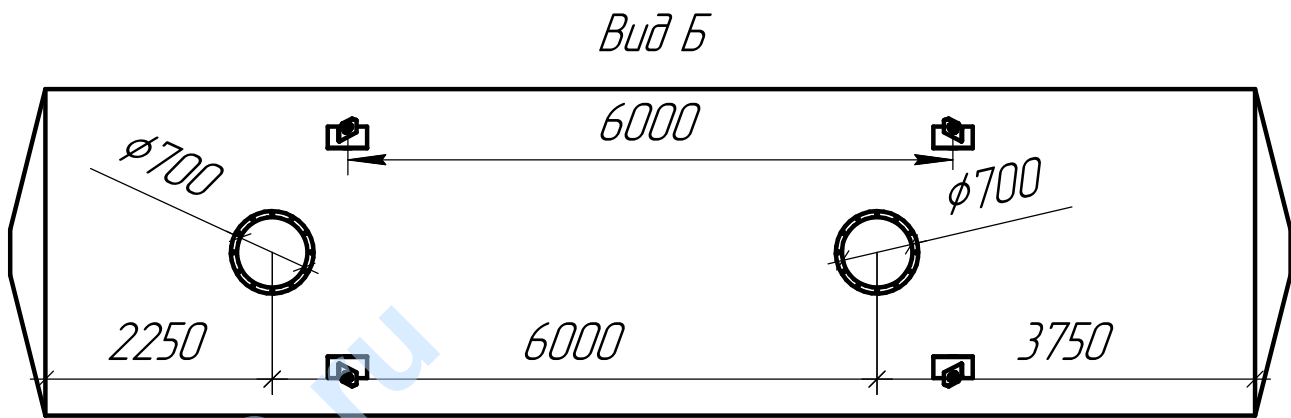
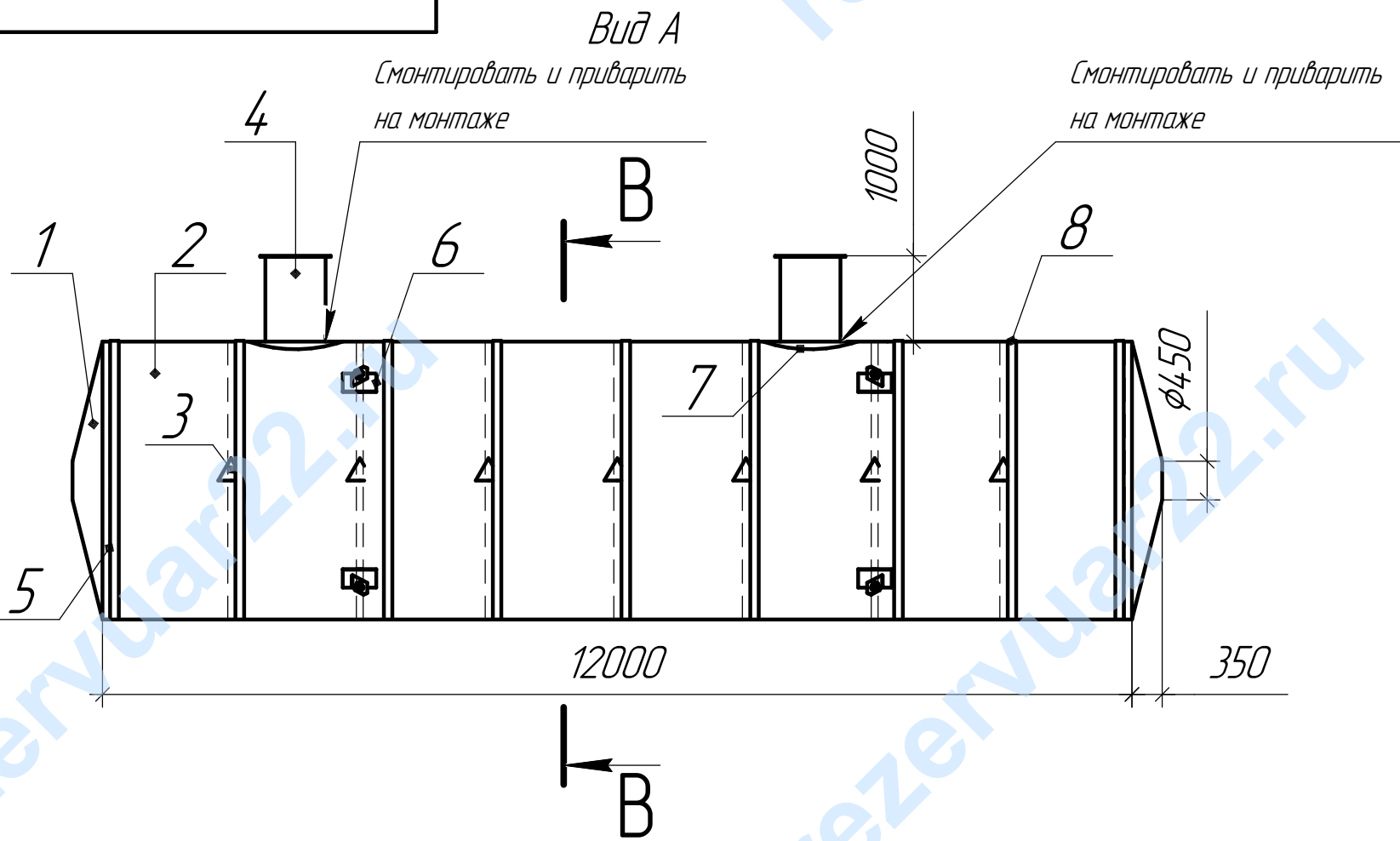




Ведомость сборочных единиц			
Поз.	Наименование элемента	Кол-во	Примеч
1	Днище, S=5	2	Сталь 09Г2С
2	Обечайка, S=5	1	Сталь 09Г2С
3	Кольцо с ребром жесткости	7	Швеллер 8п
4	Люк-лаз $\Phi 700$, S=5	2	Фланец $\Phi 820$, S=12
5	Кольцо жесткости	2	Швеллер 8п
6	Петля строповочная	8	
7	Накладка, S=5, $\Phi 900$	2	Сталь 09Г2С
8	Хомут, S=10	9	Сталь СтЗ

1. Заводские сварные соединения – по ГОСТ 14 771 – 76 Сварные швы проверить на герметичность.
2. Антикоррозийная защита выполняется в заводских условиях.
- Материал покрытия наружное – резино-битумная мастика Bitumast по слою грунта ГФ-021
- Материал покрытия внутреннего – грунт-эмаль Сипихан Pro Epoxy (F).

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Резервуар горизонтальный стальной подземный V=100м ³				
Разраб.									Лит.
Пров.									Масса
Т.контр.									Масштаб
Н.контр.									1:75
Утв.									Лист
									Листов 1
									Общий вид
									000 "ВИКИНГ"
									Формат А3