



Поз.	Наименование элемента	Кол-во	Примеч
1	Днище, S=5	2	Сталь 09Г2С
2	Обечайка, S=5	1	Сталь 09Г2С
3	Кольцо с ребром жесткости	7	Швеллер 8п
4	Люк-лаз $\phi 700$, S=5	2	Фланец $\phi 900$, S=12мм
5	Кольцо жесткости	2	Швеллер 8п
6	Петля строповочная	8	
7	Накладка, S=5, $\phi 900$	2	Сталь 09Г2С
8	Опора	3	
9	Лестница	2	Уголок 50x50, круг $\phi 16$
10	Фланец ответный	4	$\phi 1000$, S=8мм

1. Заводские сварные соединения – по ГОСТ 14 771 – 76 Сварные швы проверить на герметичность.
 2. Антикоррозийная защита выполняется в заводских условиях.
- Материал покрытия наружное – резина-битумная мастика Bitumast по слою пенополиуретана 100мм
 Материал покрытия внутреннего – грунт-эмаль Ситихан Pro Epoxy (F) в два слоя.

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Резервуар горизонтальный стальной подземный V=100м ³	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								1:75
Пров.						Лист	Листов	1
Т.контр.						Общий вид		
Н.контр.					000 "ВИКИНГ"			
Утв.					Копировал			
						Формат А3		