

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

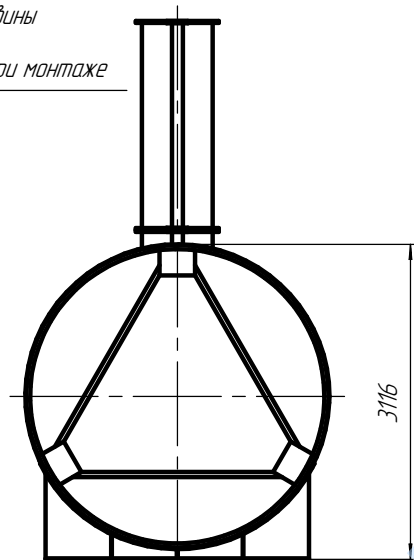
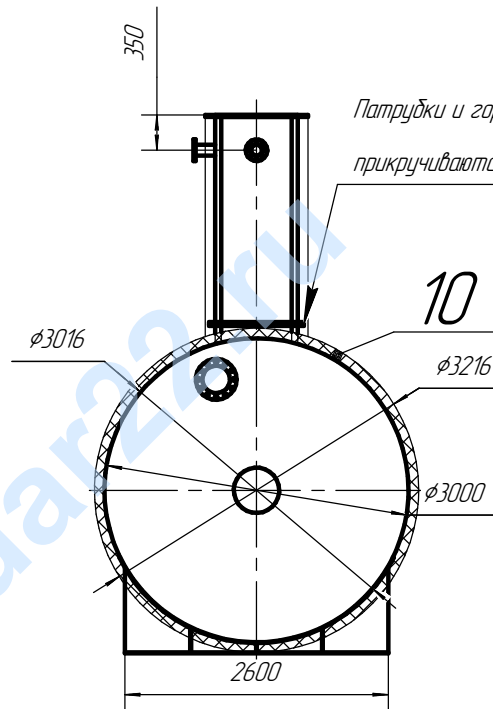
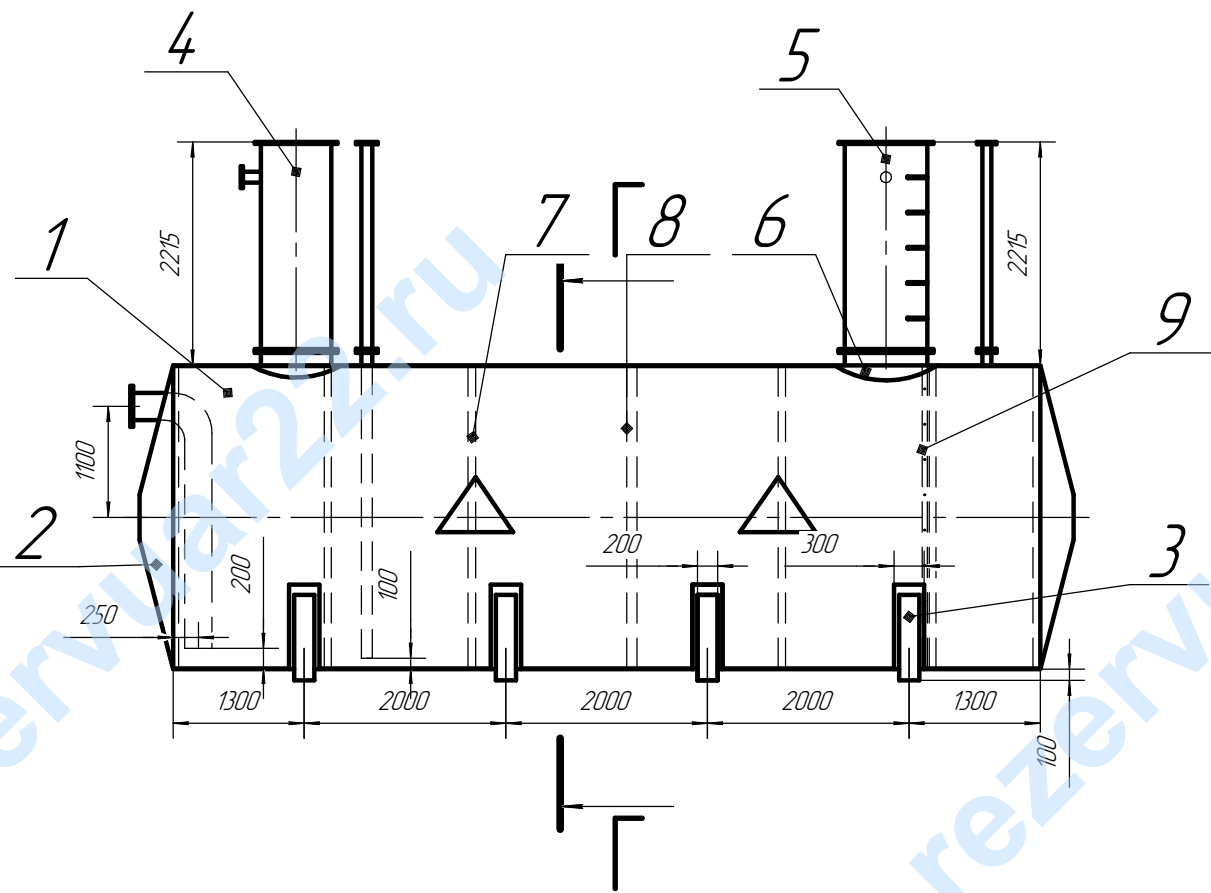
Подп. и дата

Инв. № подл.

Вид А

Вид В

Вид Г

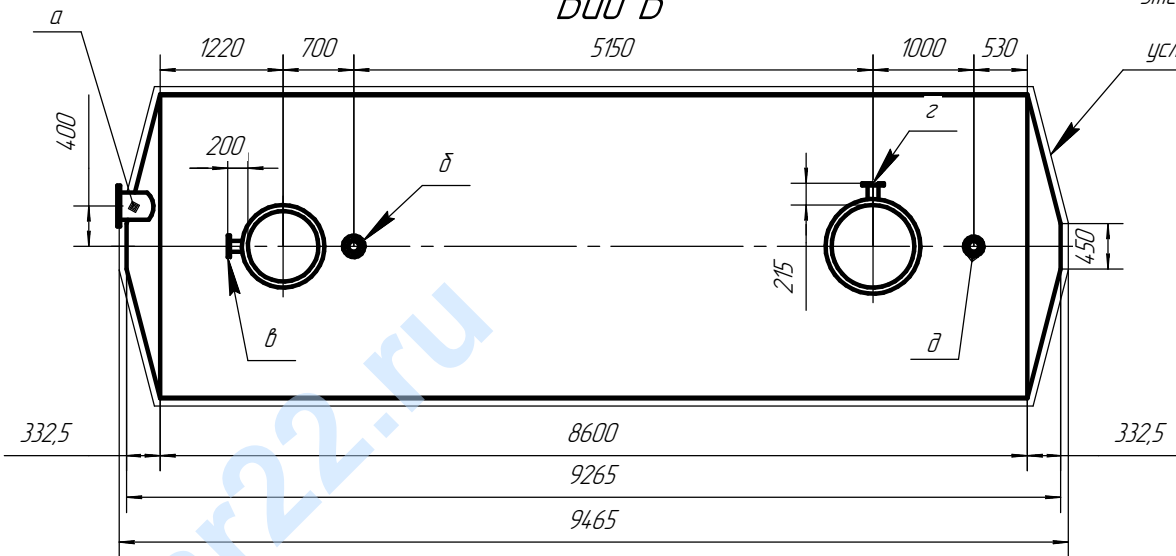


Ведомость сборочных единиц

Поз.	Наименование элемента	Кол-во	Примеч
1	Обечайка, Сталь 09Г2С	1	S=8
2	Днище, Сталь 09Г2С	2	S=8
3	Опора, Сталь Ст3	3	S=8/12
4	Горловина, Ф700, Сталь 09Г2С	1	S=8/12/8
5	Люк-лаз, Ф820, Сталь 09Г2С	1	S=8/12/8
6	Накладка, Сталь 09Г2С	2	S=8
7	Кольцо жесткости с распоркой, швеллер 8п	2	
8	Кольцо жесткости, швеллер 8п	5	
9	Лестница, уголок L50x4,5, круг Ф16	1	
10	Пенополиуретановый утеплитель	1	S=100

Вид Б

Утеплитель представлен
условно прозрачным



Характеристика штуцеров

Обозначение	Наименование	Кол-во	DN, мм
а	Вход продукта	1	250, PN16
б	Выход продукта	1	100, PN16
в	Вход пара	1	100, PN16
г	Воздушник	1	100, PN16
д	Датчик уровня	1	80, PN16

1. Штуцера а, б, в, г – укомплектовать ответным фланцем, прокладкой и крепежными изделиями.

2. Горловину 4, 5 а также штуцер д – укомплектовать заглушкой, прокладкой и крепежными изделиями.

- Заводские сварные соединения – по ГОСТ 14 771 – 76
Сварные швы проверить на герметичность.
- Антикоррозийная защита выполняется в заводских условиях.
Материал покрытия наружного – Резино-битумная мастика Bitumast по слою грунта ГФ-021.
Материал покрытия теплоизоляции Резино-битумная мастика Bitumast.
Материал покрытия внутреннего – грунт ЦВЭС в 4 слоя.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Резервуар горизонтальный стальной подземный объемом V=63м³			
Разраб.					Лит.			
Пров.					Масса			
Т.контр.					Масштаб			
Н.контр.					1:75			
Утв.					Лист			
Общий вид					Листов 1			
					000 "ВИКИНГ"			

Копировал

Формат А3