

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

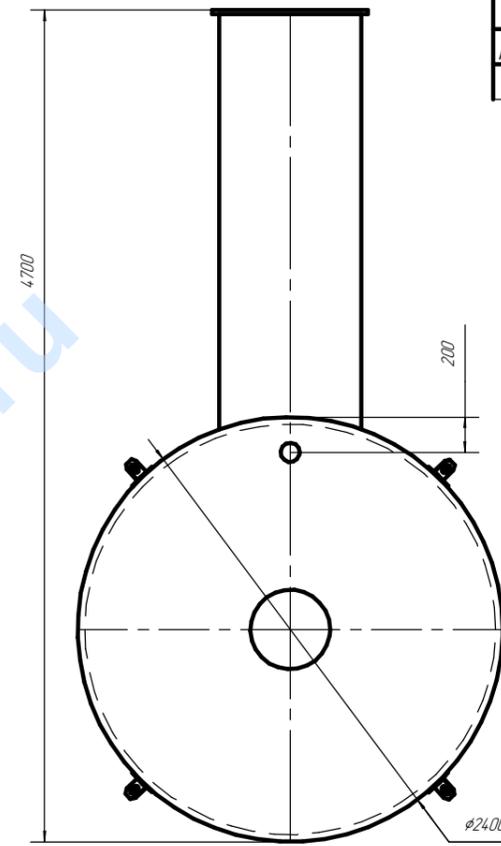
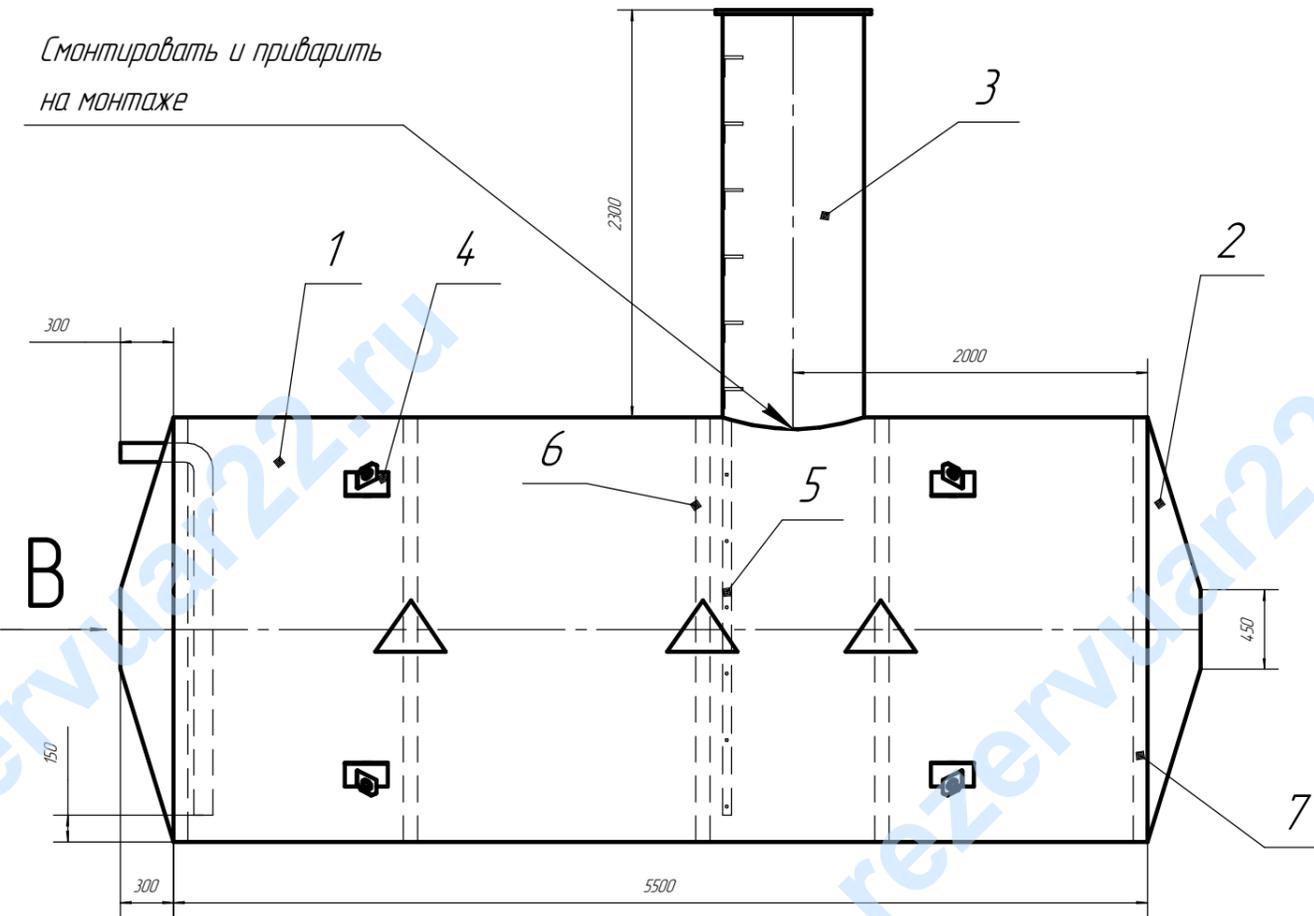
Подп. и дата

Инв. № подл.

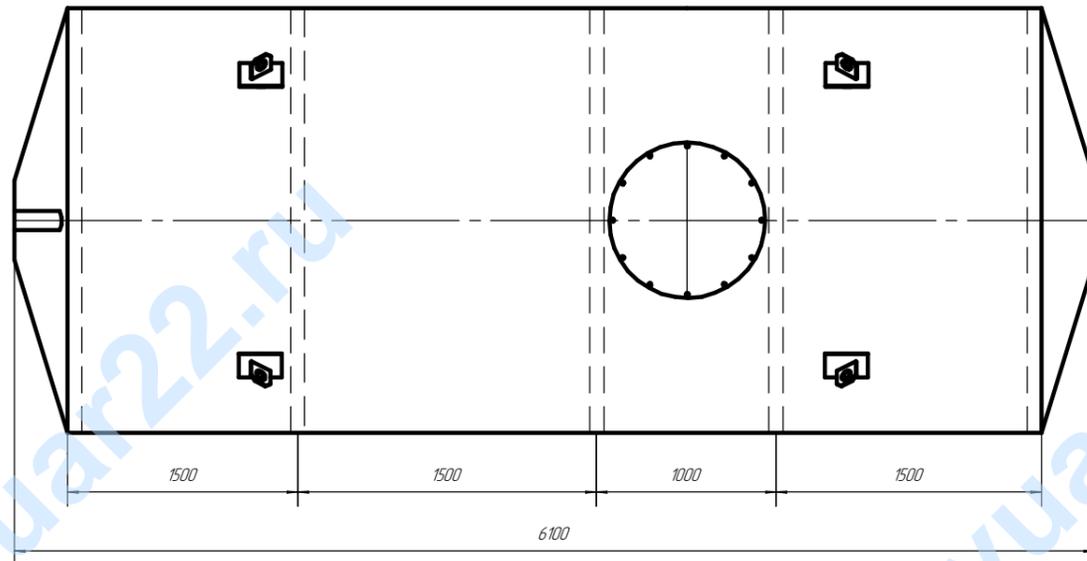
Вид А

Вид В

Таблица штицеров			
Поз.	Наименование	Кол.	Примеч.
А	Вход продукта	1	Ф108х4.0

Смонтировать и приварить
на монтаже

Вид Б



Ведомость сборочных единиц

Поз.	Наименование элемента	Кол-во	Примеч.
1	Обечайка, S=6 Сталь 09Г2С	1	
2	Днище, S=6 Сталь 09Г2С	2	
3	Люк-лаз D800, S=6 Сталь 09Г2С	1	
4	Рым строповочный S=12мм	8	
5	Лестница уголок 50*4, Круг Ф16.	1	
6	Ребра жесткости с распоркой, швеллер 8п	3	
7	Кольца жесткости, швеллер 8п	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Резервуар стальной
горизонтальный подземный
объемом V=25м³

Лит.	Масса	Масштаб
		1:40
Лист	Листов	1

Общий вид

ООО "ВИКИНГ"

Копировал

Формат А3

1. Заводские сварные соединения – по ГОСТ 14 771 – 76 Сварные швы проверить на герметичность.
Монтажные соединения сварные и на болтах нормальной прочности "В": класс прочности – 5.8.
2. Антикоррозийная защита выполняется в заводских условиях.
Материал покрытия наружное – резино-битумная мастика Bitumast по слою грунта ГФ-021
Материал покрытия внутреннего – грунт ЦВЭС.