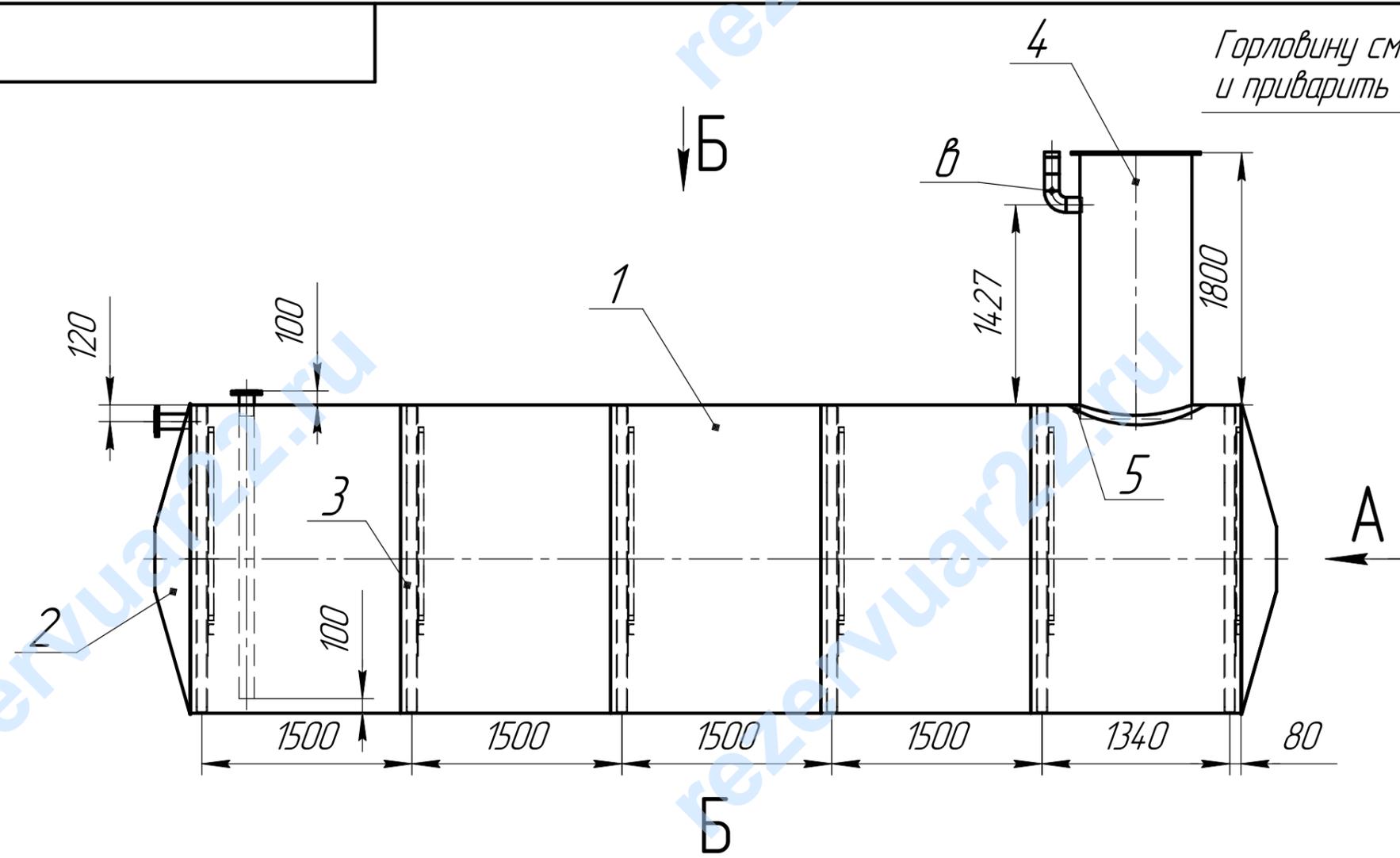
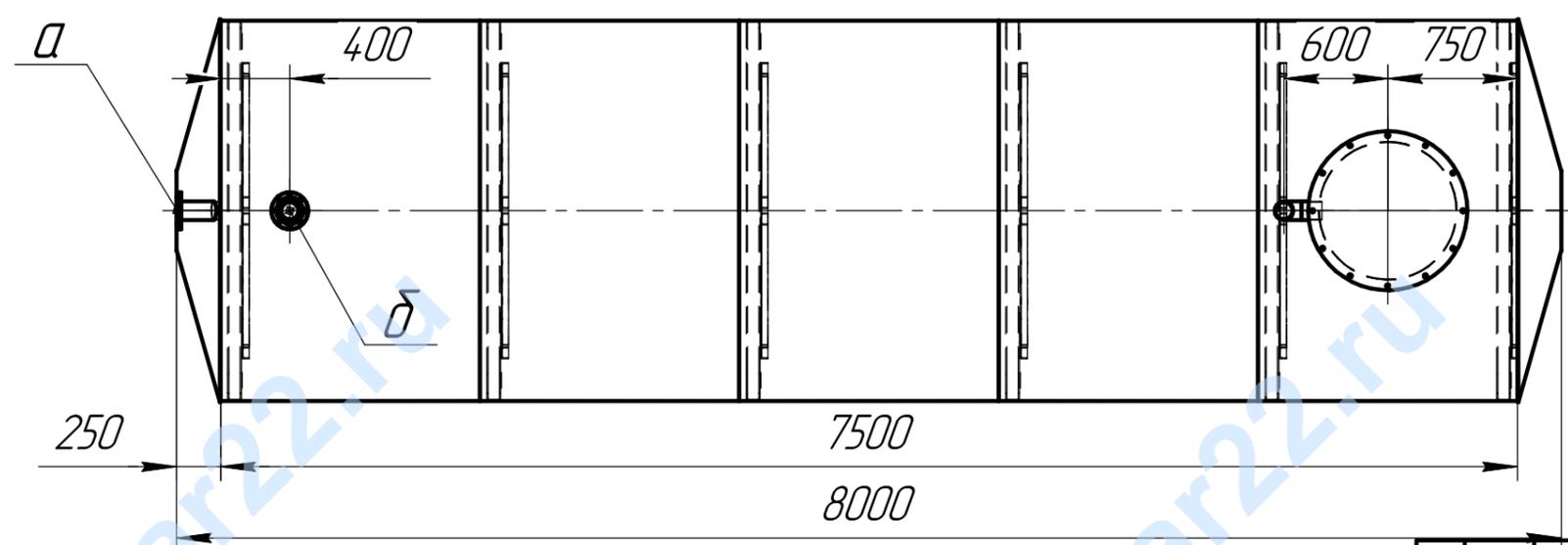
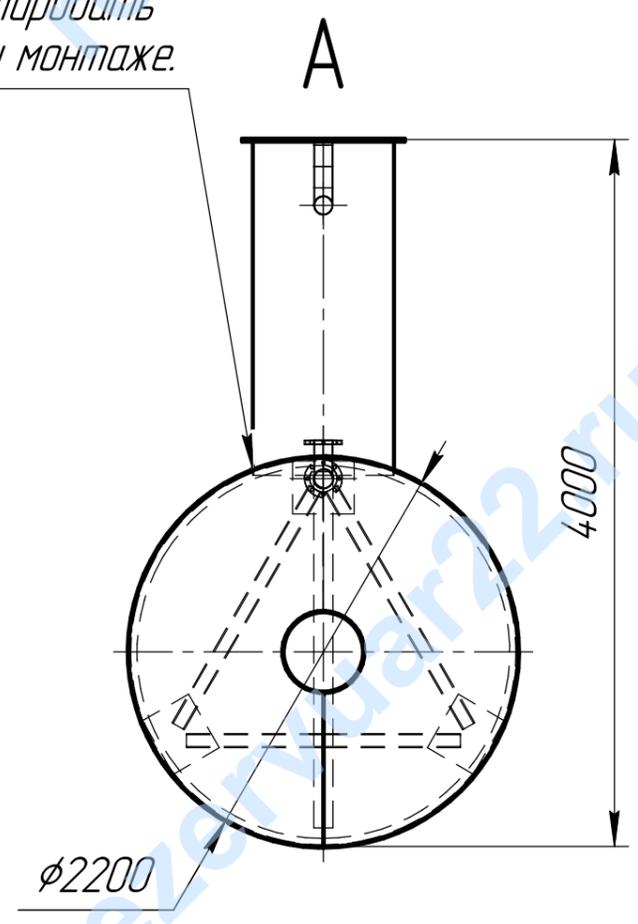


Перв. примен.
 Справ. №
 Подп. и дата
 Инв. № дубл.
 Взам. инв. №
 Подп. и дата
 Инв. № подл.



Горловину смонтировать и приварить при монтаже.



Ведомость сборочных единиц			
Поз.	Наименование элемента	Кол-во	Примеч.
1	Обечайка, Сталь Ст3 S=5	1	
2	Днище, Сталь Ст3 S=5	1	
3	Кольцо жесткости с распоркой, С8	6	
4	Горловина, ф800	1	
5	Накладка, ф1100	1	
а	Линия приема, Ду100	1	
б	Линия выдачи, Ду100	1	
в	Дыхательная линия, Ду100	1	

1. Заводские сварные соединения - по ГОСТ 14 771 - 76
 Сварные швы проверить на герметичность.
 2. Антикоррозийная защита выполняется в заводских условиях.
 Материал покрытия наружное - резино-битумная мастика Bitumast по слою грунта ГФ-021.

Изм.	Лист	№ докum.	Подп.	Дата	Резервуар горизонтальный стальной подземный объемом 30м ³	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							3130,52	1:40
Пров.						Лист	Листов 1	
Т.контр.						Общий вид		
Н.контр.					000 "ВИКИНГ"			
Утв.					Копировал			
						Формат А3		