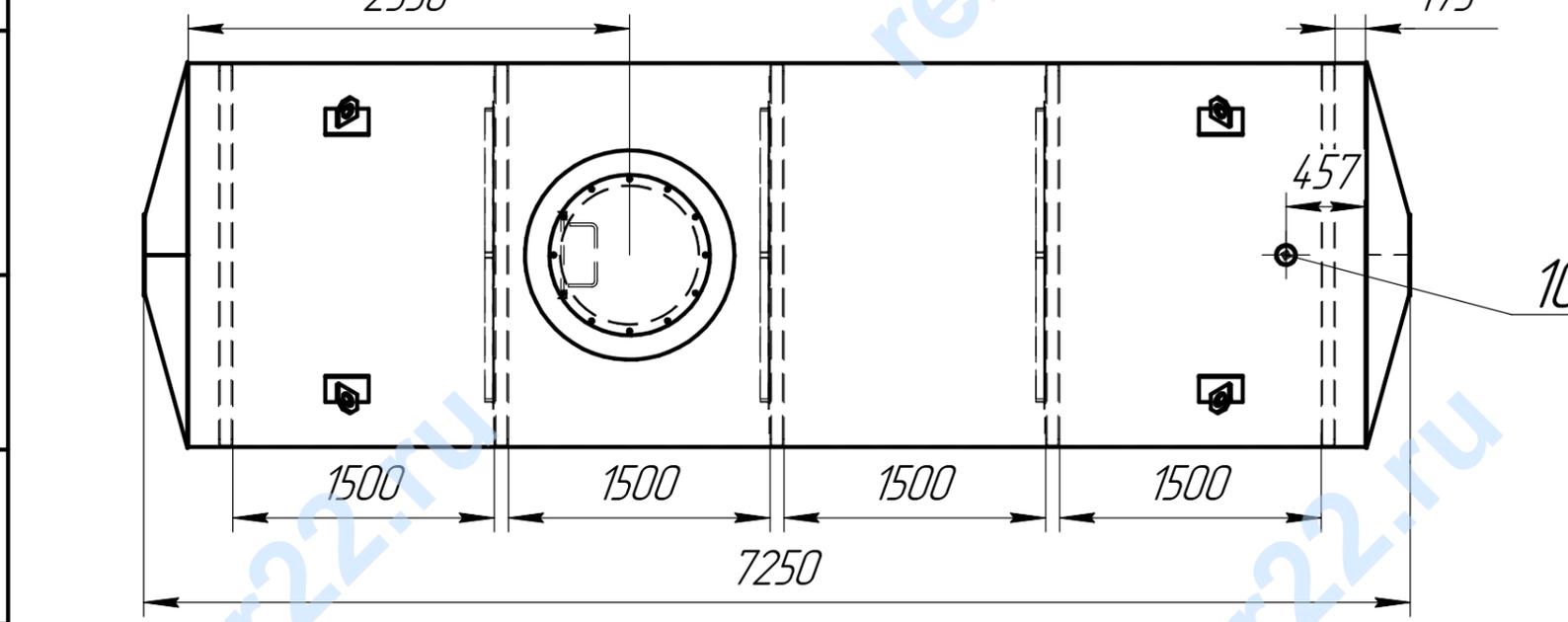
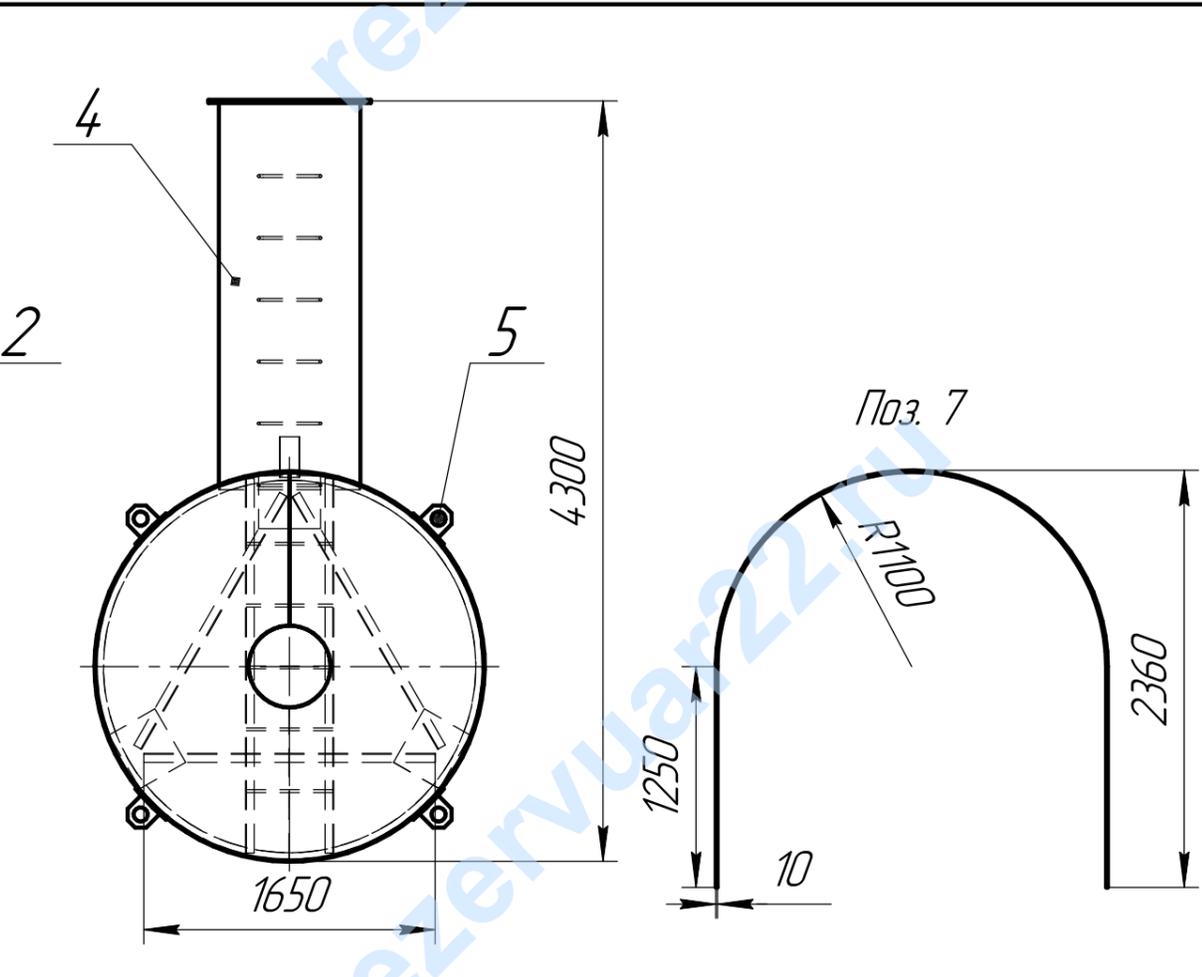
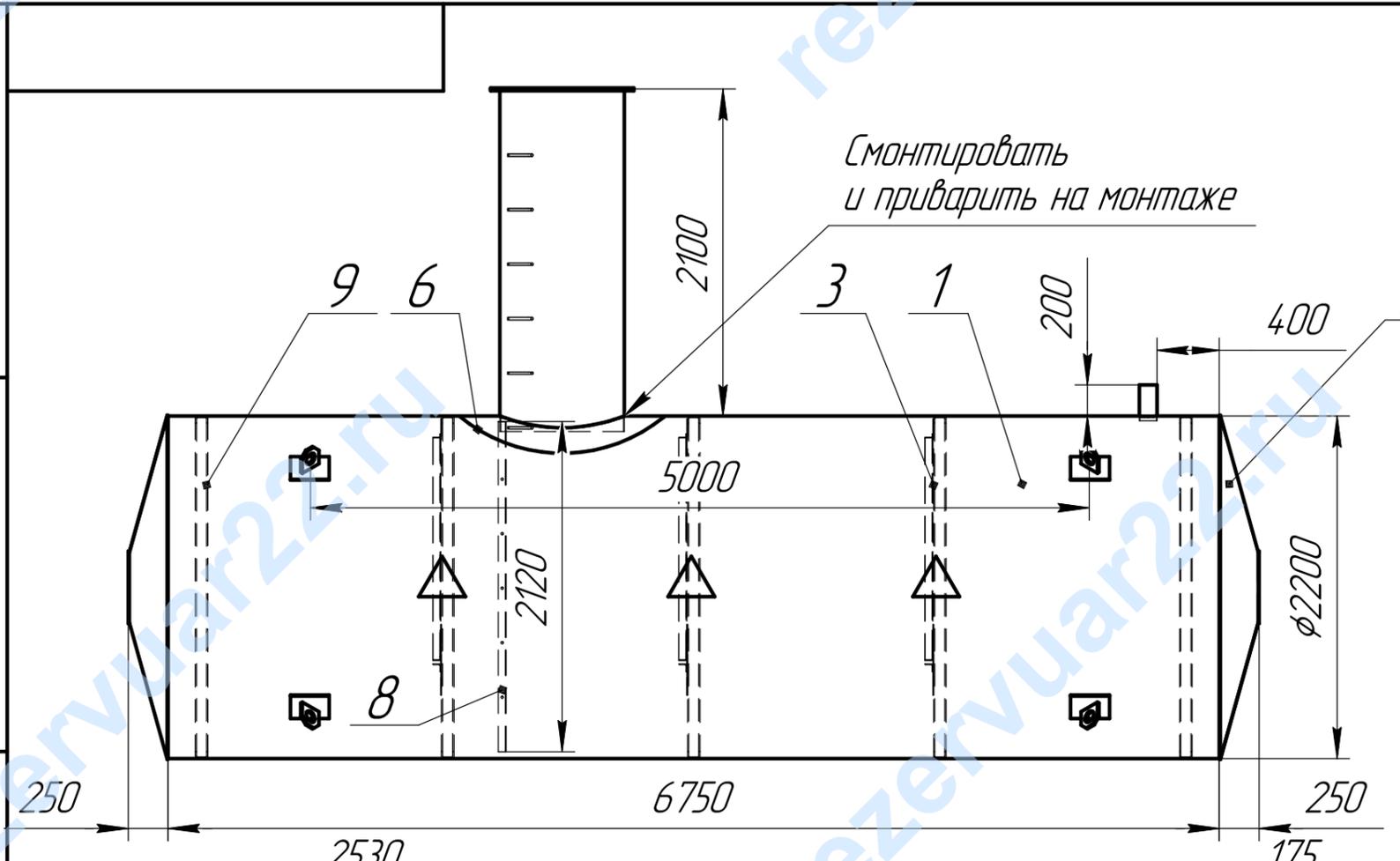


Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дробл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.



Ведомость сборочных единиц			
Поз.	Наименование элемента	Кол-во	Примеч.
1	Обечайка, Сталь СтЗ	1	S=6мм
2	Днище, Сталь СтЗ	2	S=6мм
3	Кольца жесткости с распоркой, швеллер 8п	3	
4	Люк-лаз ф800	1	S=6/12/6
5	Рым стропабочный	8	
6	Накладка ф1200, Сталь СтЗ	1	S=6мм
7	Хомут, Сталь СтЗ, 5990x100	6	S=10
8	Лестница, уголок 50, круг ф16	1	
9	Кольца жесткости, швеллер 8п	2	
10	Горлобина ф114	1	

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Резервуар горизонтальный стальной подземный объемом 25м ³	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							3207,41	1:40
Пров.						Лист	Листов 1	
Т.контр.						Общий вид		
Н.контр.					ООО "ВИКИНГ"			
Утв.					Копировал			
						Формат А3		

1. Заводские сварные соединения - по ГОСТ 14 771 - 76 Сварные швы проверить на герметичность.
 2. Антикоррозийная защита выполняется в заводских условиях.
 Материал покрытия наружного - резинобитумная мастика "Битумаст" по слою грунта ГФ-021.
 Материал покрытия внутреннего - грунт-эмаль эпоксидная Ситихал Pro Epoxy F.