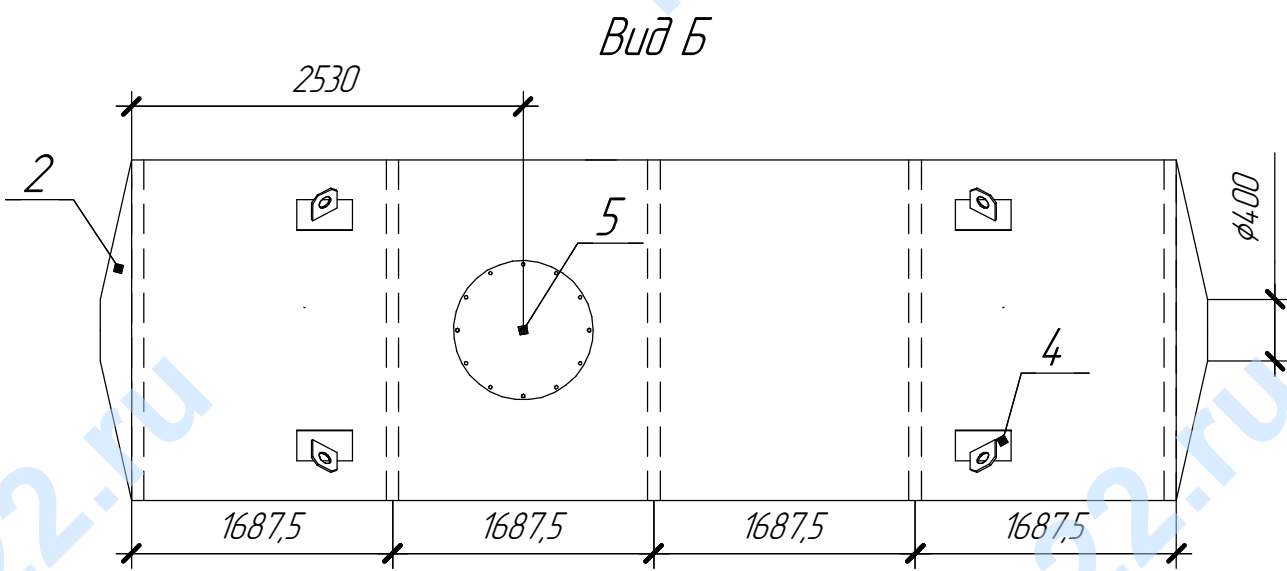
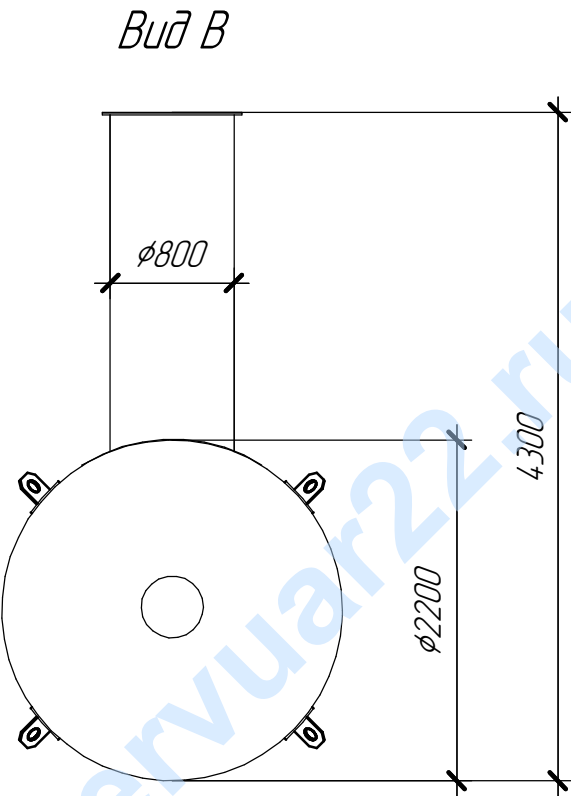
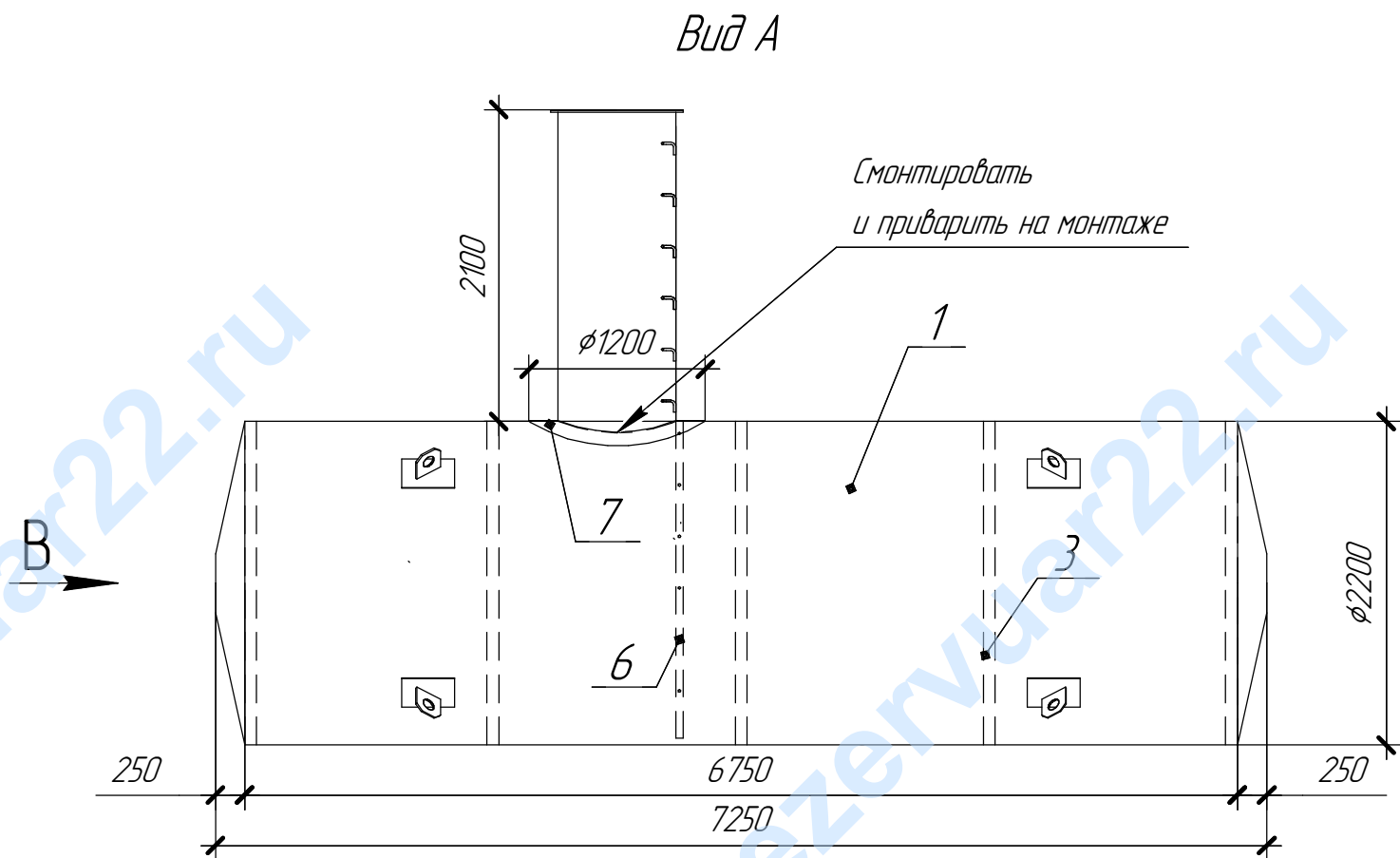


Перв. примен.	
Справ. №	
Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	



ВЕДОМОСТЬ СБОРОЧНЫХ ЕДИНИЦ			
Поз.	Наименование элемента	Кол-во	Примеч.
1	Обечайка, s=6 мм.	1	
2	Днище, s=6 мм.	2	
3	Редер жесткости с распоркой, швеллер 8П.	5	
4	Петля.	8	
5	Люк-лаз D800.	1	
6	Лестница, уголок 50*4, круг $\phi 16$.	1	
7	Накладка, s=6мм, $\phi 1200$ мм.	1	

1. Заводские сварные соединения – по ГОСТ 14771 – 76.
Сварные швы проверить на герметичность.
2. Антикоррозионная защита выполняется в заводских условиях.
Материал покрытия: наружное – Ризолин ФС, толщиной 2,5мм. Внутреннее ЭП-057, ХС-5132.
3. В комплект поставки входят: хомут 10*100 – 5шт, окрашенный цинкнаполненным грунтом "Цинол" – 2раза.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Резервуар стальной горизонтальный подземный объемом V=25м ³ Общий вид Копировал _____ Формат А3			
Разраб.								
Пров.								
Т.контр.								
Н.контр.					Лит. _____ Масса _____ Масштаб _____ Лист _____ Листов 1			
Утв.								
					ООО "ВИКИНГ"			