

Перв. примен.

Справ. №

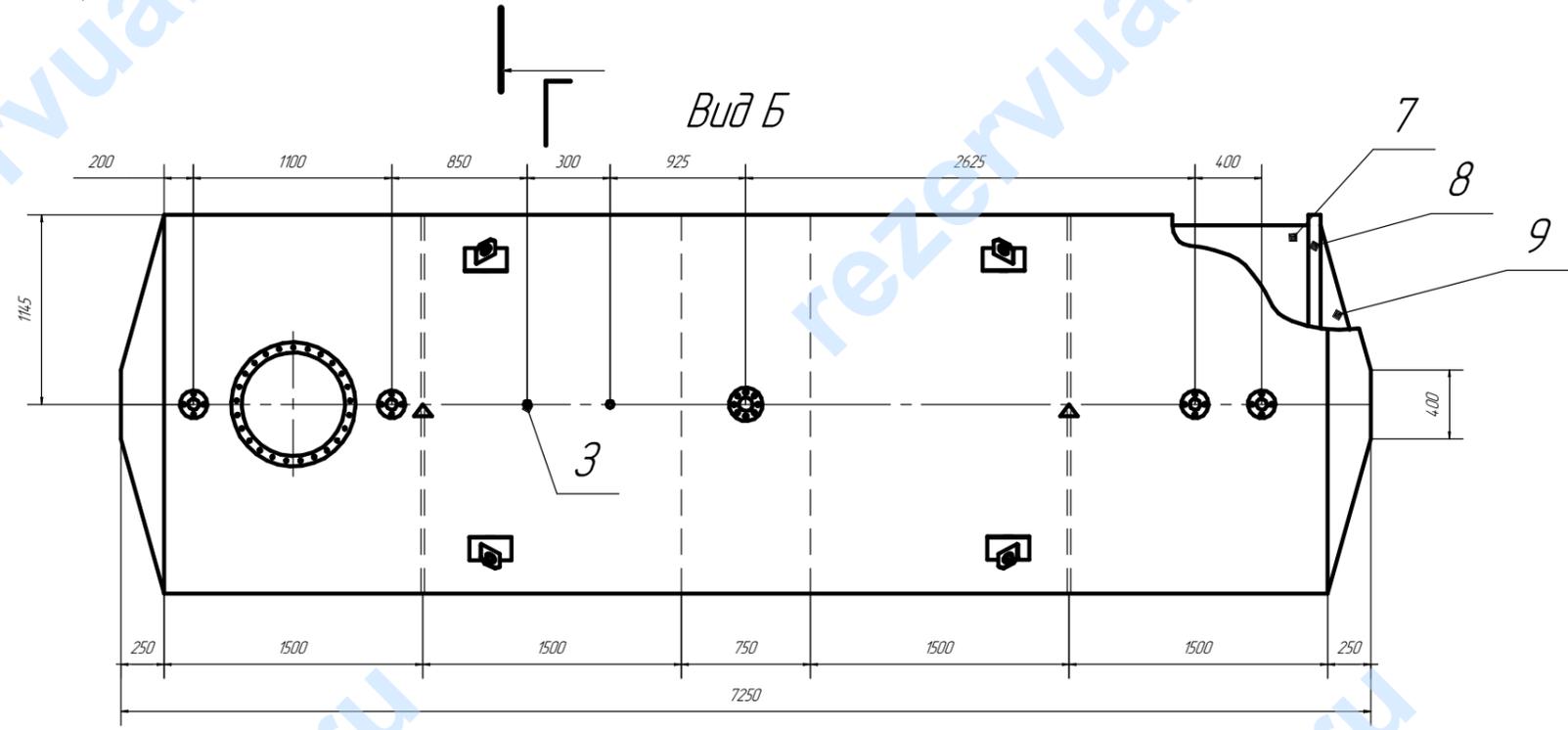
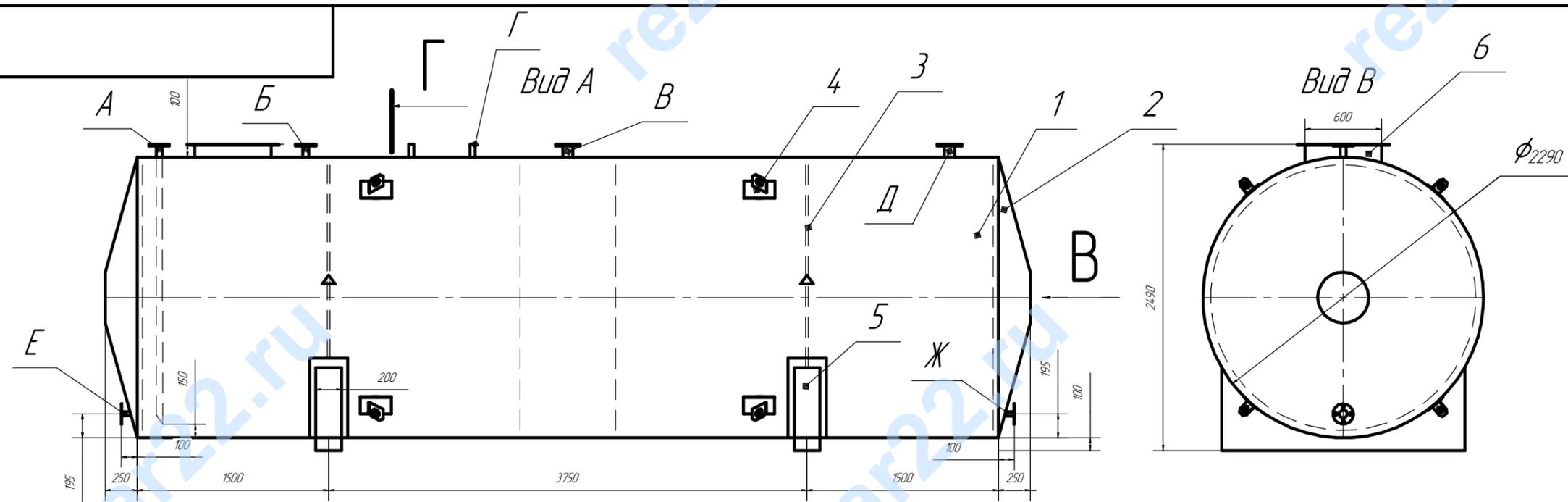
Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



Ведомость сборочных единиц

Поз.	Наименование элемента	Кол-во	Примеч.
1	Обечайка наружная, s=4мм Ст3	1	
2	Днище, s=4мм Сталь Ст3	2	
3	Редра жесткости с распоркой, швеллер 8п	2	
4	Рым-строповачный	8	
5	Ложемент	2	
6	Люк-лаз D=600	1	
7	Обечайка внутренняя, s=4мм Сталь Ст3	1	
8	Швеллер	6	
9	Днище внутреннее, s=4мм Сталь Ст3	2	

Поз.	Наименование	Кол.	Примеч.
А	Линия наполнения DN50	1	L=100
Б	Дыхательная линия DN50	1	L=100
В	Линия под датчик уровня DN80	1	L=100
Г	Линия заполнения азотом 1/2"	1	L=100
Д	Линия от насосов DN32	1	L=100
Е	Линия соедщ. сосудов DN50	1	L=100
Ж	Линия на насосы DN32	1	L=100
З	Линия выхода газа из межстенного пространства	1	L=100

1. Заводские сварные соединения - по ГОСТ 14 771 - 76
 Сварные швы проверить на герметичность.
 2. Антикоррозийная защита выполняется в заводских условиях.
 Материал покрытия наружное - грунт ГФ-021.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Резервуар стальной горизонтальный наземный двустенный объемом V=25м ³	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								1:40
Проб.						Лист	Листов	1
Т.контр.						Общий вид		
Н.контр.					ООО "ВИКИНГ"			
Утв.					Копировал			
					Формат А3			