

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

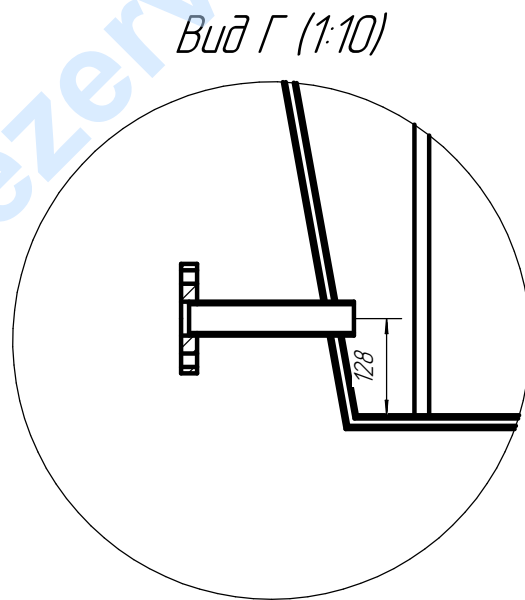
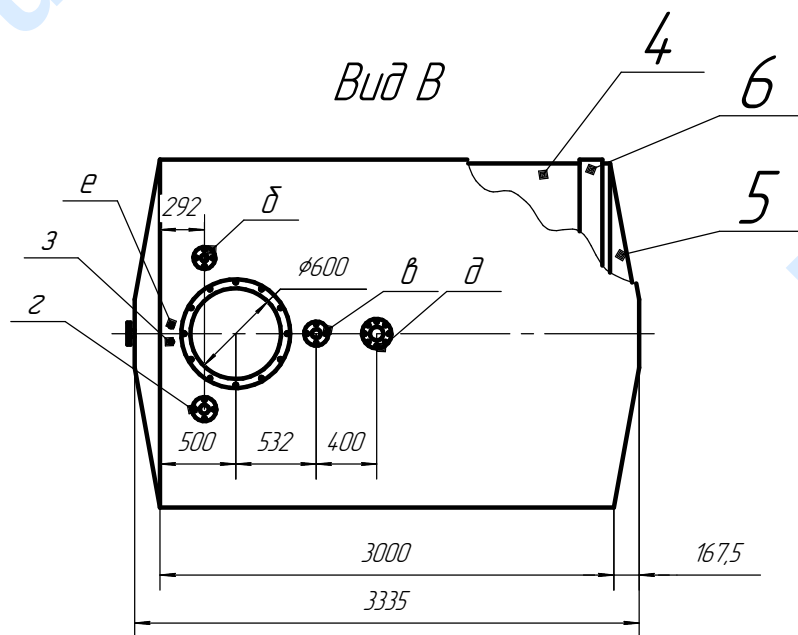
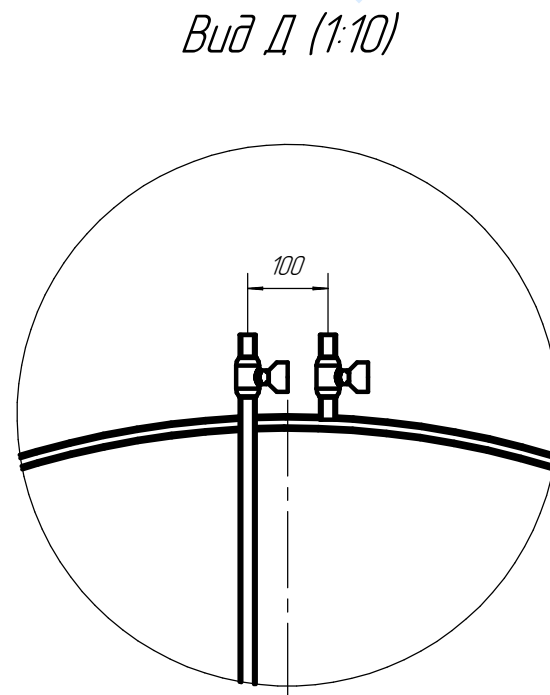
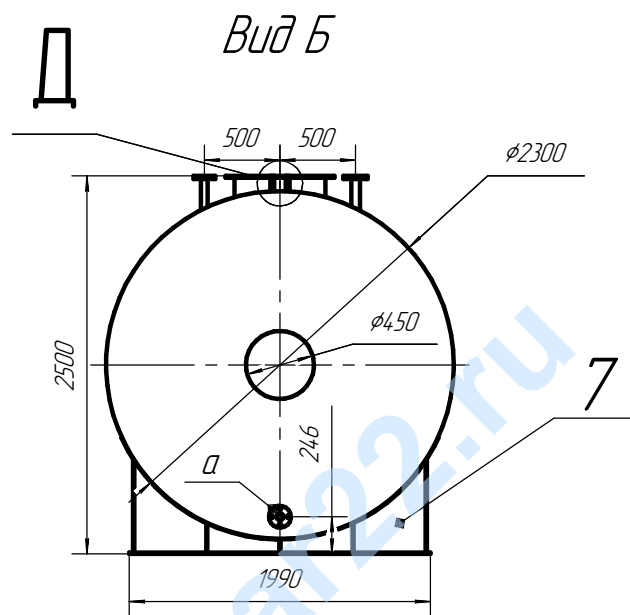
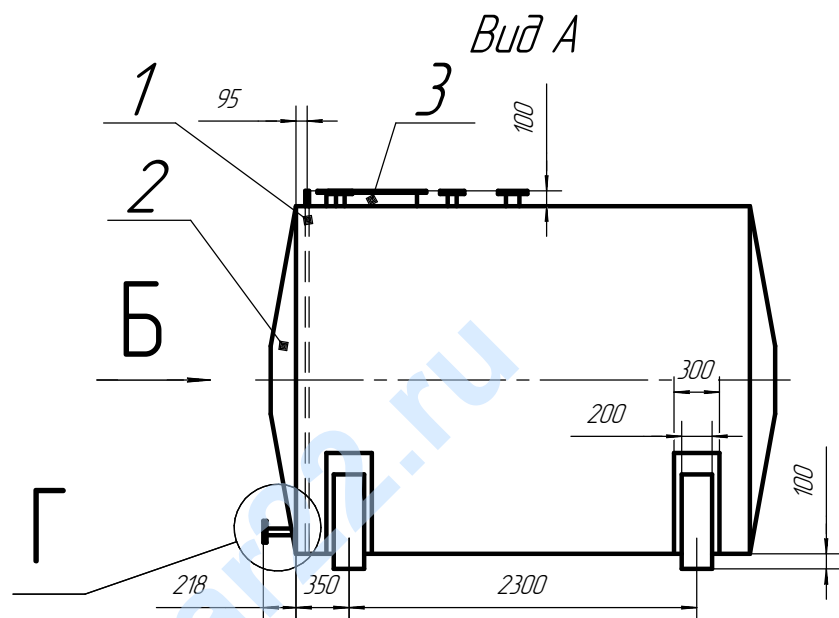
Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Ведомость сборочных единиц

Поз.	Наименование элемента	Кол-во	Примеч
1	Обечайка наружная, s=4мм Сталь СтЗ	1	
2	Днище наружное, s=4мм Сталь СтЗ	2	
3	Люк-лаз Ф600, S=4/12/4	1	
4	Обечайка внутренняя, s=4мм Сталь СтЗ	1	
5	Днище внутреннее, s=4мм Сталь СтЗ	1	
6	Кольцо-прокладка, S=10мм.	3	
7	Опора седловидная, S=8	2	
8			
9			

Характеристика штуцеров

Обозначение	Наименование	Кол-во	Прим.
а	Линия подачи	1	DN40 PN16
б	Линия обратки	1	DN40 PN16
в	Линия дыхательного клапана	1	DN50 PN16
г	Линия слива	1	DN50 PN16
д	Патрубок	1	DN80 PN16
е	Линия входа азота	1	DN15
з	Линия выхода азота	1	DN15

1. Заводские сварные соединения – по ГОСТ 14 771 – 76
Сварные швы проверить на герметичность.
2. Антикоррозионная защита выполняется в заводских условиях.
Материал покрытия наружное – грунт ГФ-021.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Резервуар горизонтальный стальной наземный двустенный объемом V=10м ³			
Разраб.					Лит.	Масса	Масштаб	1:40
Пров.					Лист	Листов	1	
Т.контр.					Общий вид			
Н.контр.					ООО "ВИКИНГ"			
Утв.					Копировал			
					Формат А3			