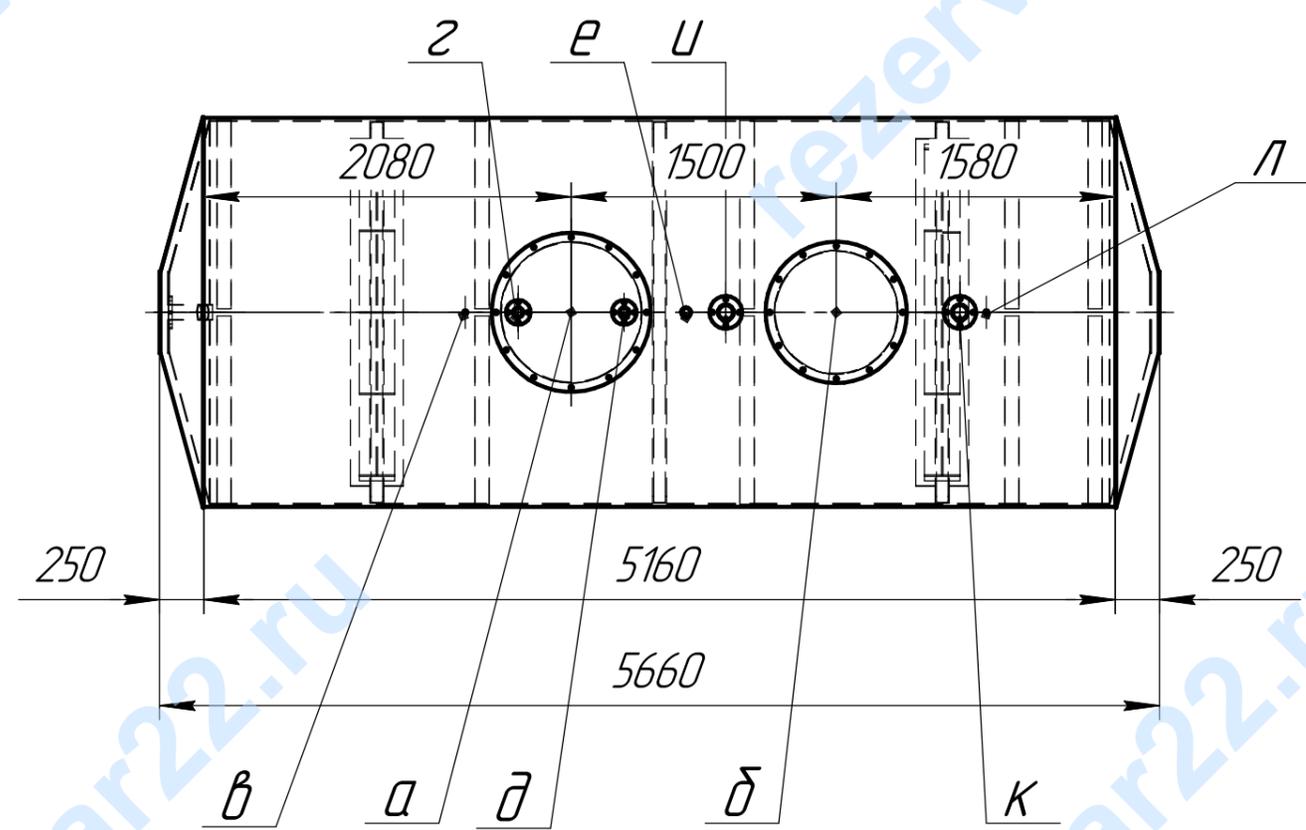
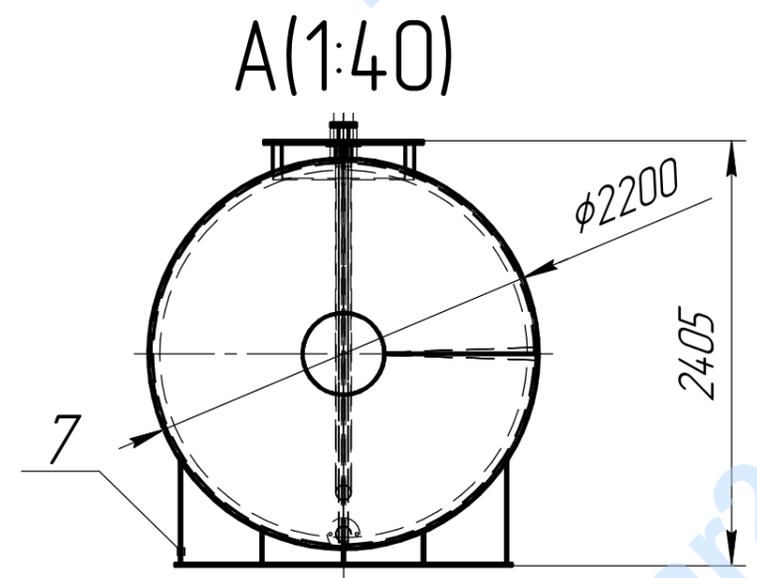
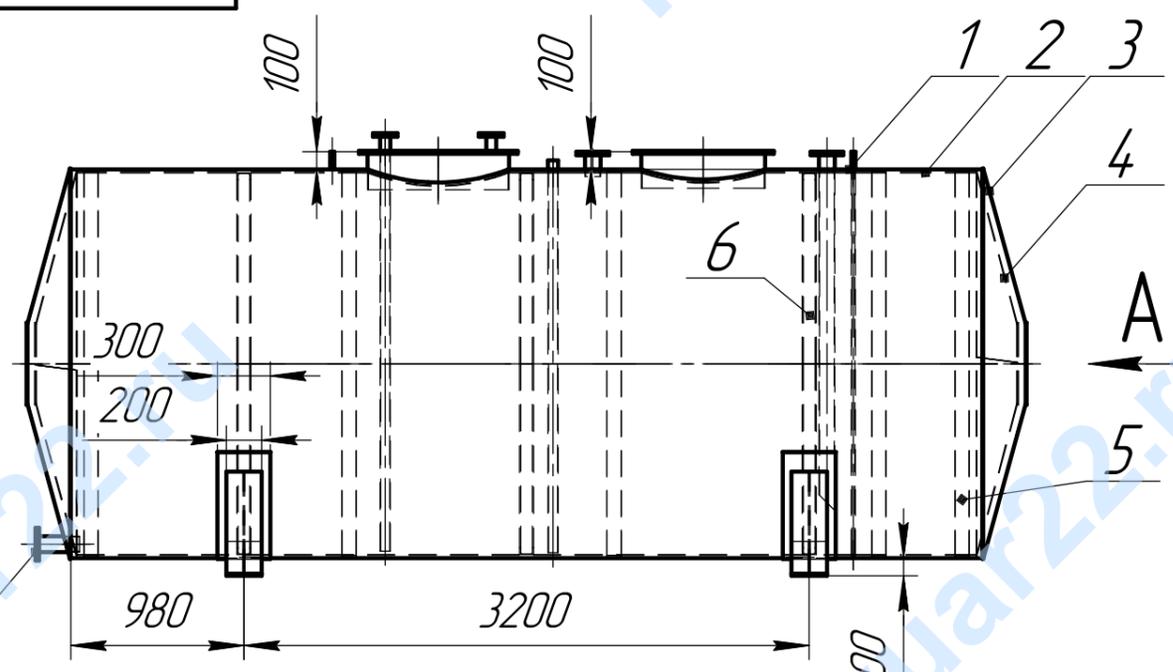


Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дробл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.



Характеристика патрубков и горловин			
Обозначение	Наименование	Кол-во	Прим.
а	Горловина $\phi 800$, $S=5/12/5$	1	
б	Горловина $\phi 700$, $S=5/12/5$	1	
в	Азотный узел обратка	1	Ду20
з	Патрубок выдачи	1	Ду50 Рчб
д	Дыхательный патрубок	1	Ду50 Рчб
е	Патрубок обесшламливания укомплектовать резьбовой заглушкой	1	Ду50
з	Патрубок сливной	1	Ду80 Рчб
и	Патрубок замерный	1	Ду80 Рчб
к	Патрубок приемный	1	Ду80 Рчб
л	Азотный узел подача	1	Ду20

Ведомость сборочных единиц			
Поз.	Наименование элемента	Кол-во	Примеч
1	Обечайка наружная, $s=5$ мм Сталь Стзсп	1	
2	Обечайка внутренняя, $s=5$ мм Сталь Стзсп	1	
3	Днище наружное, $s=5$ мм Сталь Стзсп	2	
4	Днище внутренне, $s=5$ мм Сталь Стзсп	2	
5	Кольцо-проставка, $S=10$ мм	5	
6	Кольцо жесткости, швеллер ву	3	
7	Опора седловидная, $S=8/12$	2	
8			

Изм.	Лист	№ докцм.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Резервуар горизонтальный стальной двустенный объемом 20м ³			Лит.	Масса	Масштаб
				4024,72	1:40
Общий вид			Лист	Листов 1	
			ООО "ВИКИНГ"		
Копировал			Формат А3		

1. Заводские сварные соединения – по ГОСТ 14 771 – 76 Сварные швы проверить на герметичность.
2. Антикоррозийная защита выполняется в заводских условиях.
Материал покрытия наружного – грунт ГФ-021.