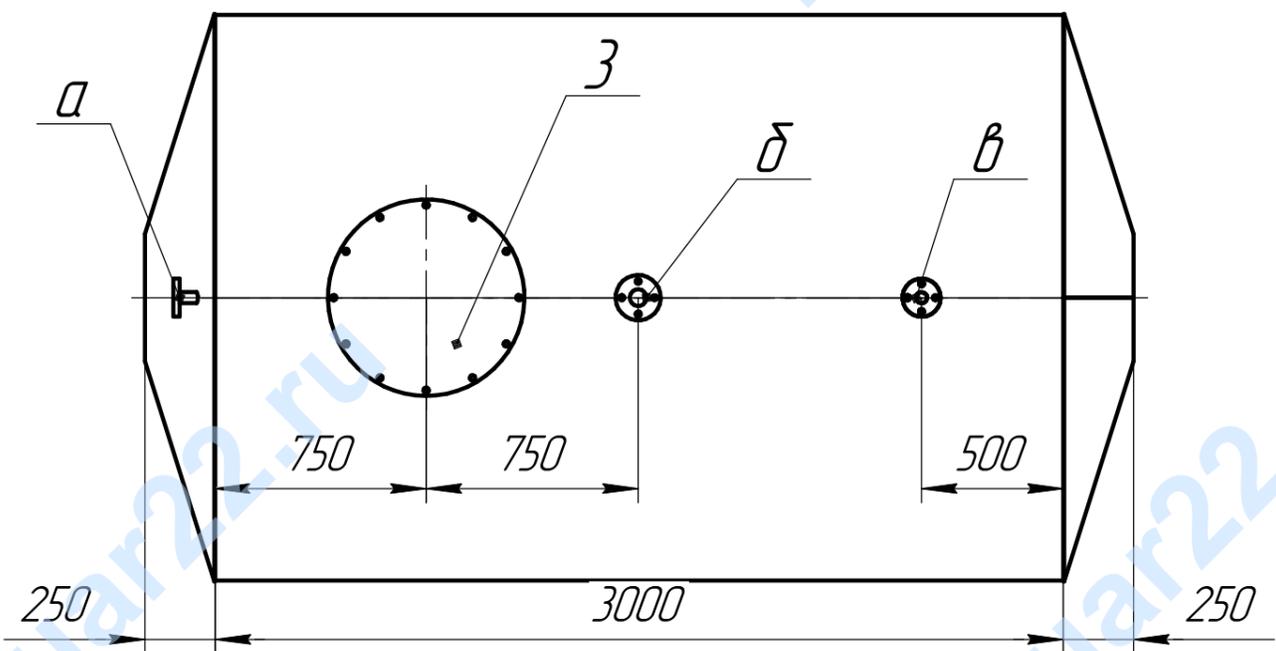
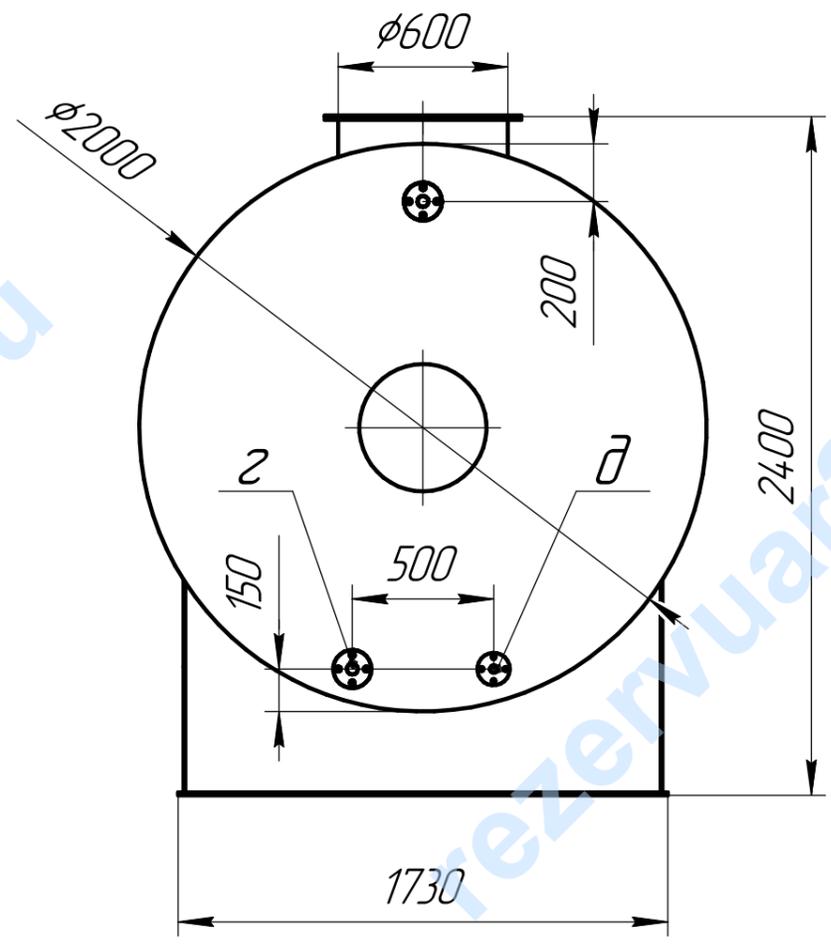
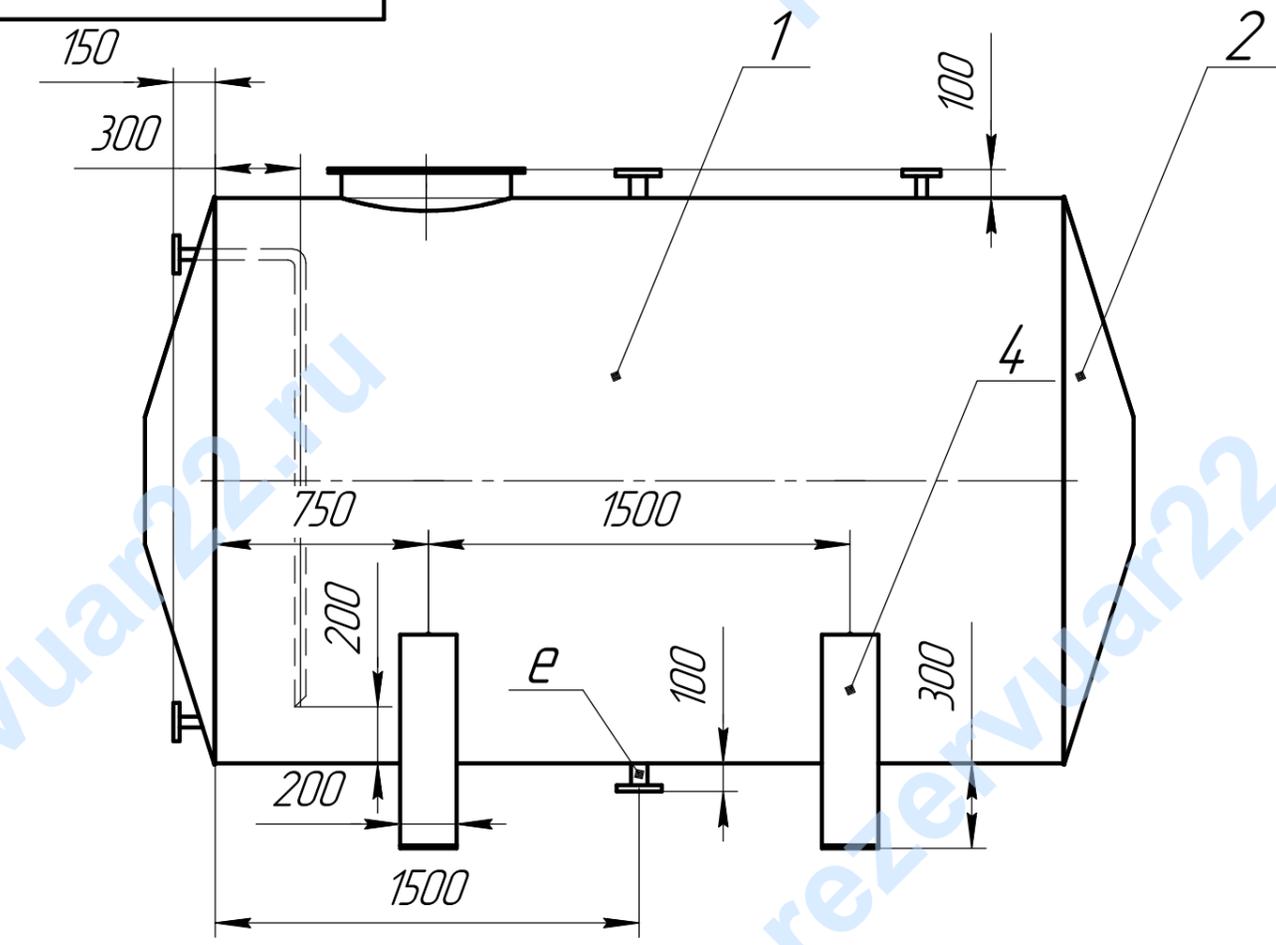


Перв. примен.
 Справ. №
 Подп. и дата
 Инв. № дубл.
 Взам. инв. №
 Подп. и дата
 Инв. № подл.



Характеристика штуцеров			
Обозначение	Наименование	Кол-во	Прим.
α	Патрубок	1	Ду32 Ру16
δ	Патрубок	1	Ду50 Ру16
β	Патрубок	1	Ду32 Ру16
γ	Линия дренажа	1	Ду32 Ру16
δ	Линия к горелкам	1	Ду25 Ру16
ϵ	Патрубок	1	Ду50 Ру16

Ведомость сборочных единиц			
Поз.	Наименование элемента	Кол-во	Примеч.
1	Обечайка, s=4мм Сталь Ст3	1	
2	Днище, s=4мм Сталь Ст3	2	
3	Люк-лаз $\phi 600$, S=4/12/4	1	
4	Опора	2	

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Резервуар горизонтальный стальной объемом 10м ³	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							930,8	1:25
Пров.						Лист	Листов 1	
Т.контр.						Общий вид		
И.контр.					000 "ВИКИНГ"			
Утв.					Копировал			
						Формат А3		

1. Заводские сварные соединения – по ГОСТ 14 771 – 76
 Сварные швы проверить на герметичность.
 2. Антикоррозийная защита выполняется в заводских условиях.
 Материал покрытия наружное – грунт ГФ-021.